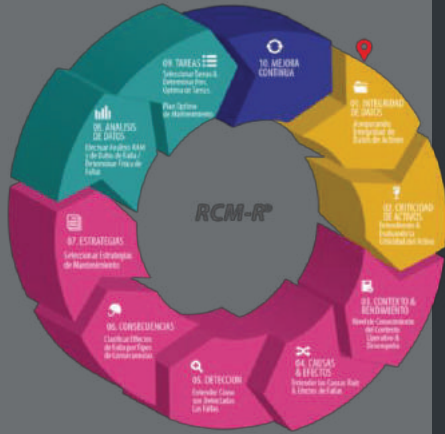


# RCM-R® BÁSICO

## Examen de Certificación Yellow Belt



### OBJETIVOS:

- Conocer los Alcances y Beneficios del RCM aplicado según la Norma SAE JA1011
- Entender los Requerimientos de un Proceso Genuino de RCM
- Comprender el Rol de RCM Dentro del Contexto de Gestión De Activos Físicos
- Practicar los Pasos del Proceso de RCM con Activos de su Planta
- Seleccionar Políticas de Gestión de Fallas
- Distinguir los Atributos del Proceso Mejorado RCM-R®
- Conocer los Pasos y Requerimientos Para la Implantación Efectiva del RCM-R® en su Organización
- Establecer las Bases Para la Certificación para Analistas, Facilitadores e Instructores de RCM-R®

### DESCRIPCIÓN:

El mantenimiento centrado en confiabilidad (RCM) fue desarrollado en los años 70 por la industria de la aviación. Por sus impresionantes resultados, RCM es considerado el método más efectivo para determinar políticas de gestión de consecuencias de fallas de activos físicos. El estándar internacional SAE JA1011 (Evaluation Criteria for Reliability Centered Maintenance) de la sociedad americana de ingenieros automotrices (SAE) fue establecido en el 1999. Su propósito fue aclarar los requerimientos mínimos para que un proceso de análisis se considere con conformidad con el método original, según concebido por la industria aeronáutica. La clase se concentra en la enseñanza de RCM-R® como proceso optimizado para la formulación de políticas de gestión de consecuencias de fallas en activos y procesos, que consta de cinco pilares: Integridad de Datos, RCM según la norma SAE JA1011, Análisis RAM, Análisis Weibull y Mejoramiento continuo. La combinación del método de RCM con las demás herramientas que incorpora el RCM-R® facilita su aplicación y mejora sus resultados. RCM-R® Básico es el primero de una serie de cursos que abarcan este extenso tema. La clase sirve como base para aquellos profesionales que aspiran a convertirse en analistas, facilitadores e instructores certificados en la aplicación del mantenimiento centrado en confiabilidad de acuerdo con RCM-R®. La clase utiliza como material de apoyo la reciente publicación, Reliability Centered Maintenance Reengineered: Practical Optimization of the RCM Process with RCM-R® por los autores Jesús R. Sifonte y James V. Reyes-Picknell.

\*Basado en la publicación: Reliability Centered Maintenance - Reengineered: Practical Optimization of the RCM Process with RCM-R®.

# TEMARIO

## RCM-R®

**Duración: 3 Días**  
**Examen de Certificación: 2 Horas**

**I – Gestión de Activos**

**II – Historia del RCM y su Relevancia en la Industria Actual**

**III – El Proceso de RCM-R®**

**IV - Preámbulo de RCM-R®**

**V - RCM-R® Funciones y Fallas**

**VI- RCM-R® Síntomas y Causas de las Fallas**

**VII- RCM-R® Valoración del Impacto de las Fallas**

**VIII- RCM-R® Resumen de Estrategias de Gestión de Consecuencias de Fallas**

**IX- Selección de Políticas de Gestión de Consecuencias de Fallas**

**X- Implantación de RCM-R®**

**Examen de Certificación  
Yellow Belt**



Dirigido a:

Gerentes de Mantenimiento \* Gerentes de Producción \* Ingenieros de Proyectos\*  
Supervisores de Mantenimiento\* Planificadores de Mantenimiento  
\* Ingenieros de Confiabilidad \*Técnicos de Mantenimiento \* Operadores de Planta